

技術審査証明9

技術名称 SEEE永久グラウンドアンカー工法 (ダブルアンカーA型、U型、M型)

審査証明取得日：平成16年8月10日 審査証明取得会社：株式会社エスイー

技術の詳細に関するURL <http://www.se-corp.com/>

技術の特徴・概要

本工法は、ポリエチレン樹脂と防錆油により二重防食加工が施されたPC鋼より線を tendon として使用した永久グラウンドアンカー工法で、地すべりや斜面安定の対策工法として十分な耐久性および強度を有している。

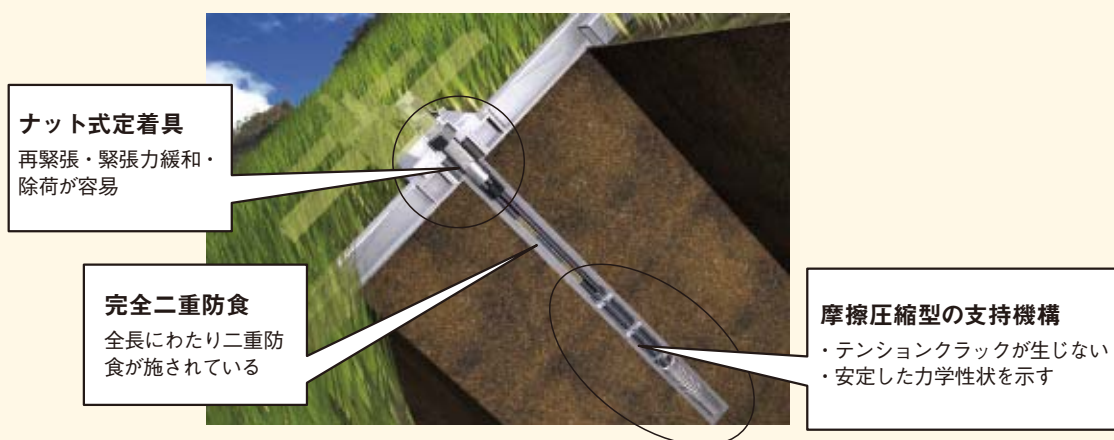
また、摩擦圧縮型の支持方式により、アンカー一体グラウトが全長にわたり圧縮力を受けるため、ク

ラックが生じず防食層として有効に働くとともに、安定した力学性状を示します。

さらに、頭部はナット式定着具を採用しているため確実な定着が行え、また、再緊張・緊張力緩和・除荷といった維持管理が容易に行えるアンカー工法である。

現地での施工状態や技術が活用されている図・写真・コメント等

ダブルアンカー M型施工イメージ



実際に技術を適用して困った点、今後の改良課題について

現場での施工性をより良くするため、改良検討を進める。

技術のアピールポイント、得意とする現場条件や施工法と比較して有利な点など

アンカー全長(頭部・自由長部・アンカー体長部)にわたり二重防食加工が施され、高い耐久性を有している。なかでもA型は、防食性能に秀でているため湛水面下での使用や港湾構造物の補強など、腐食環境の厳しい箇所での使用において、特にそ

の特性を発揮する。

また、ナット定着のため施工後の再緊張・緊張力緩和・除荷(緊張力開放)が容易であり、アンカー長が長くなるにつれ、この特徴がより顕著となる。